



Die Qualität für den Erfolg unserer
Produkte mitgestalten

Bachelor-/Masterarbeit: Prozessentwicklung Technische Sauberkeit

HEINZMANN ist Hersteller von Common-Rail-Systemen zur Einspritzung von Diesel-, Marine- und Schwerölkraftstoffen in Großmotoren. Zudem werden Injektoren zur Einspritzung alternativer Kraftstoffe entwickelt und vermarktet. Diese finden Anwendung in größeren Baumaschinen bis hin zu Eisbrechern und Schiffen mit einer Leistung von 500 bis 10.000 kW.

Aufgabenstellung

Für die anspruchsvolle Herstellung von Common-Rail Injektoren und Hochdruckpumpen ist die Sicherstellung der Technischen Sauberkeit der Komponenten unerlässlich.

Für die weiteren Industrialisierungsschritte unserer Produktion ist die durchgehende Betrachtung entlang des Wertstromes und die Festlegung und Evaluierung der Reinigungsprozesse im Fokus.

Das Hauptaugenmerk liegt auf den Punkten:

- Optimierung und Weiterentwicklung von Feinstreinigungsprozessen
- Anforderungserstellung und Auswahlbewertung für die Beschaffung von neuen Reinigungsanlagen
- Weiterentwicklung des Labors Technische Sauberkeit und der Produktion (VDA 19)
- Analyse und Bewertung von neuen Messverfahren (z.B. Inline-Partikelanalyse)

Ihr Hintergrund

- Technischer Ingenieurstudiengang
- Interesse an Produktionsprozessen
- Technische Begeisterung und hohe Problemlösungsfähigkeit
- Aufspüren und Beseitigen von Partikeln (>15µm; metallisch; nicht metallisch)
- Selbstständige, zielorientierte und strukturierte Arbeitsweise

Wir bieten

- Einen sofortigen Start
- Eine tolle Betreuung für die Dauer von 6 Monaten
- Eine attraktive Vergütung
- Flexible Arbeitszeiten

Sie interessieren sich für diese Ausschreibung und erfüllen die geforderten Voraussetzungen? Dann senden Sie uns bitte Ihre Bewerbungsunterlagen an karriere@heinzmann.de.